

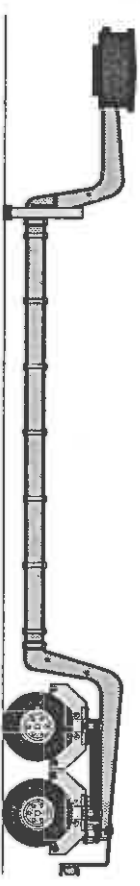


WEDICO

BAUANLEITUNG

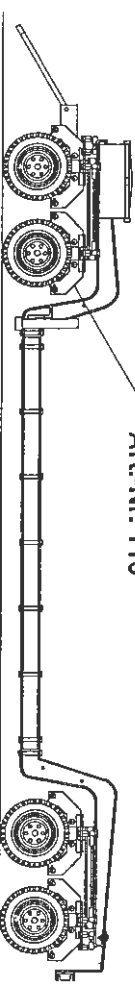
## Tiefflader-Auflieger

Art.-Nr. 3, schwarz  
Art.-Nr. 13, gelb



### Ausbaumöglichkeit:

Tiefflader Anhänger  
mit lenkbarer Doppel-Vorderachse,  
Art.-Nr. 110



### Technische Daten:

Länge über alles	928 mm	Länge der Ladefläche	460 mm
Breite	160 mm	Gewicht	2,9 kp
Höhe	125 mm	Maßstab	1:16

### Allgemeine technische Daten für Zugmaschinen

**Antrieb (alternativ)** Motor WEDICO-Bühler Elektromotor, Nennspannung 12V, 7-teiliger Kollektor. Leerlaufdrehzahl 6000 Upm, Drehmoment 5 Nm (ca. 500 pcm) bei 4000 Upm. Last-Stromaufnahme bei max. Drehmoment ca. 3 A. Leerlauf-Stromaufnahme mit angeschlossener Getriebe und 2 Differentialen ca. 0,5 A.

**Getriebe** 3-stufiges Stirnrad-Getriebe mit selbstschmierenden Zahnradern. Gehäuse verstärkt. Untersetzung 5,6:1, oder 3-Gang-Schaltgetriebe.

**Schaltgetriebe** 3-Gang-Schaltgetriebe mit selbstschmierenden Zahnradern. Gehäuse verstärkt. Untersetzung 11:1 / 5,5:1 / 2,75:1. Kraftübertragende Teile sind aus kohlefaserverstärktem (Carbon) Polyamid.

**Kraftübertragung** Edelstahl-Antriebswellen mit Kugelgelenken zwischen Getriebe und Differentialen. Differentialgetriebe aus selbstschmierendem, kohlefaserverstärktem Polyamid. Kugelgelenk an An- und Abtrieb. Untersetzung 2:1.

**Aufbau** Verwindungssteifer Aluminium-Profilrahmen, 2 mm stark. Stoßstange hinten aus 2 mm starkem Profil. 3- (hinten) bis 4-teilige (vorn) Edelstahl-Blattfederpakete an allen Achsen. Weichgumm-Berührung mit Original-Profil. Nicht-stehende Verbindungselemente aus Edelstahl. Alle Einzelteile verschraubt.

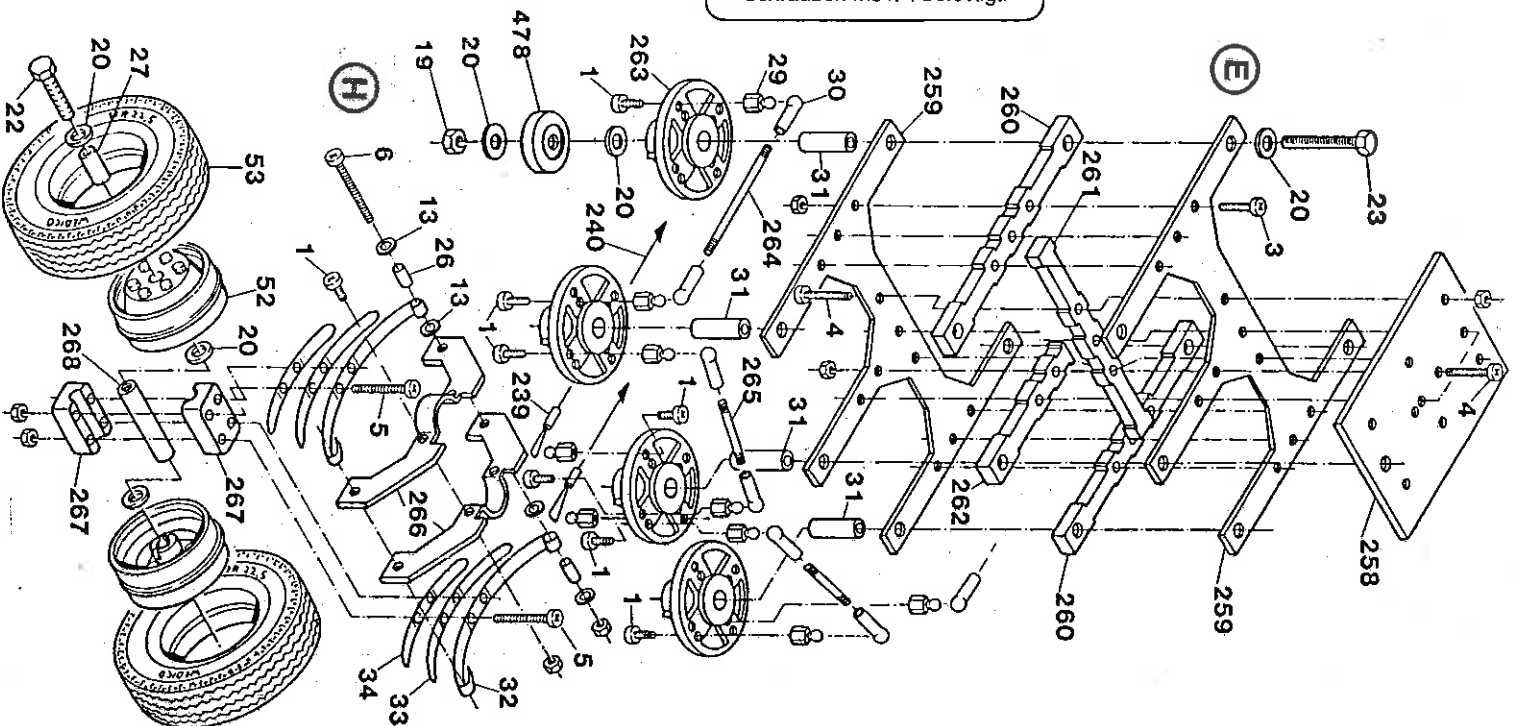
Alle Karosserieteile aus 1,5 bis 2 mm starkem Aluminiumblech und Aluminium-Druckguß. Aufbauten aus 1-2 mm starken Aluminiumblechen und -profilen.

**Lackierung** Lackierung: extrem harte Epoxyd-Pulverbeschichtung. Für Sonderzwecke sehr gut überlackierbar mit allen Lacken.

**Montage** Beim Zusammenbau gehen Sie am besten nach der im Bauplan angegebenen alphabetischen Reihenfolge vor. Nutzen Sie bitte die für die Reihenfolge der Montage wichtigen textlichen Hinweise und verwenden Sie nur die Teile, die für den korrekten Zusammenbau vorgesehen sind. WEDICO-Bausätze sind für ihre Paßgenauigkeit bekannt - eine Bohrmasschine ist nur da notwendig, wo bereits serienmäßige Bohrungen für den Einbau von Zubehör den optischen Eindruck ohne das eingebaute Zubehör stören würden.

Wir freuen uns, daß Sie sich für ein wertvolles Modell von WEDICO entschieden haben! Für die Herstellung der Einzelteile haben wir Materialien verwendet, wie Sie sie heute nur noch selten finden. Dies garantiert Ihnen auch nach Jahren noch einen hohen Gebrauchswert und Freude an Ihrem Modell. Sollten Sie einmal ein Ersatzteil benötigen, so bestellen Sie es bitte mit detaillierten Angaben wie Farbe, Anzahl, Artikel-Nummer und **der im Bauplan eingesetzten Nummer** bei Ihrem Fachhändler. Sie können sicher sein, daß Ihr Ersatzteil von WEDICO normalerweise in kürzester Zeit geliefert wird. Sollte Ihr Fachhändler nicht bereit sein, ein einzelnes Bauteil als Ersatzteil zu beschaffen, so können Sie das benötigte Teil auch bei WEDICO direkt bestellen.

bau-13\FG 21.05.03



**Achtung! Änderung!**  
Die Kugelbolzen 29 werden mit Schrauben M3 x 4 befestigt.

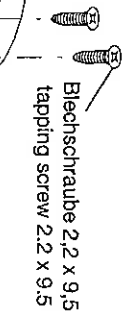
### Hinterachse

Mit den Quetschhülsen 239 können Sie die Seilenden befestigen. Die nach hinten führenden Seilzüge können direkt an den Spannschlössern befestigt werden, oder mit einem aus den beiliegenden Stiften zu biegenden Haken eingehangen werden. Achten Sie bei der Verlegung der Seile bitte darauf, daß die Spannschlösser außerhalb des Drehbereichs der Anlenkplatte liegen, daß die Seile sich unter dem Boden kreuzen müssen, und daß die Spannschlösser einen Spannungsbereich von etwa 15 mm haben. Der Verlauf der Seile ist an den teilweise gestrichelt gezeichneten Seilrollen im Bauplan dargestellt. An dem hinteren Drehteller werden die Enden der Seile an den nach unten montierten Kugelbolzen angebracht.

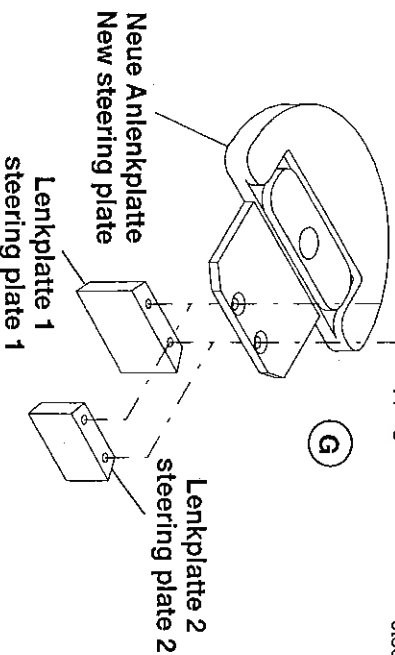
**H** Wenn die Steuerungen der hinteren Achsen überprüft und richtig eingestellt sind, können nun die Räder montiert werden.

Zum Schluß befestigen Sie den Halter 257 (falls eine elektrische Anlage (Art. Nr. 389) eingebaut worden ist, nun auch die verdrätete Stoßstange in Verbindung mit der Wendelkabelplatine) an die hintere Traverse 243. Clipsen Sie die Platine in den zuvor angebrachten Platinenhalter ein.

**Ergänzung zur Bauanleitung Tieflader:**  
**Geänderte Anlenkplatte 236**  
Supplement for assembly instruction for low-loader  
**changed steering plate 236**

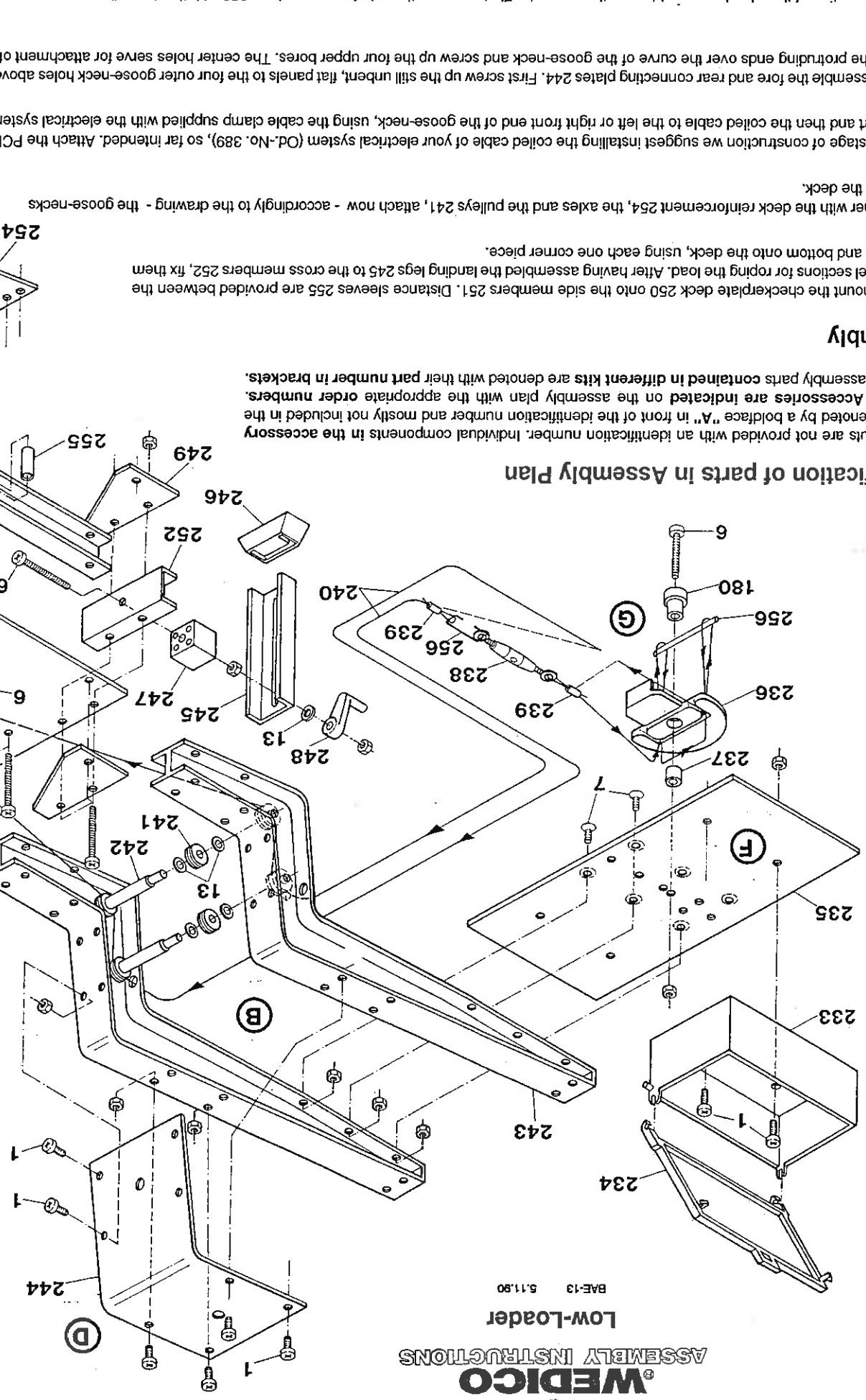


Montieren Sie die Lenkplatte 1 bei Benutzung des Sattels Art.-Nr. 146 und die Lenkplatte 2 bei Benutzung des Sattels Art.-Nr. 700.  
If fifthwheel Ord.-No. 146 is used, please mount the steering plate 1. If you use fifthwheel Ord.-No. 700, the steering plate 2 has to be mounted.



Neue Anlenkplatte  
New steering plate  
Lenkplatte 1  
steering plate 1

Lenkplatte 2  
steering plate 2



Part No.	Part	Part No.	Part	Part No.	Part	Part No.	Part
1	screw M3 x 6	22	hex head screw M4 x 20	239	crimped bush	249	corner piece
2	screw M3 x 8	23	hex head screw M4 x 35	240	steering wire	250	deck
3	screw M3 x 12	26	spring bushing	241	pulley	251	side members
4	screw M3 x 16	27	axle tube	242	pulley shaft	252	cross members
5	screw M3 x 20	29	ball bolt M3	243	goose-neck	253	plastic washer
6	screw M3 x 25	30	ball socket	244	connecting plate	254	deck reinforcement
7	countersunk screw M3 x 8	31	bearing sleeve	245	landing leg	255	distance sleeve
13	washer 3.2	32	top leaf	246	elephant foot	256	rod
19	hex nut M4	33	center leaf	247	landing leg bracket	257	rear bumper support
20	washer 4.3	34	bottom leaf	248	locking handle	258	mounting plate, rear
				249	rear bumper		
				250	deck		
				251	side members		
				252	cross members		
				253	plastic washer		
				254	deck reinforcement		
				255	distance sleeve		
				256	rod		
				257	rear bumper support		
				258	mounting plate, rear		

**F** When assembling the large front mounting plate 235, please make sure that the large hole has to lay in front, and the lowering of the bored holes lays below.

**G** The steering plate 236 controls the rear steering axes through the steering wires, so that the rear downward-facing part catches the angled part of the fifth wheel on the prime mover. Accordingly to the drawing, lead the steering wire through the hole in the upper lead groove, loop it around the pin beneath the steering plate, then lead it upwards again, through the groove, then through the next hole, loop it once again around the pin, lead it upwards again and finally lay it in those recesses lying in sense of direction. The turnbuckles 238 serve for adjustment. (If you intend changing the functions of the semi-trailer and an independent trailer using the steerable front-axle (Ord.-No. 110), the turnbuckles should be attached accordingly to the drawing. But if you wish to use the low-loader only in function of a semi-trailer, it is advantageous to attach the turnbuckles to the corresponding place at the rear part.)

**A** First mount the checkerplate deck 250 onto the side members 251. Distance sleeves 255 are provided between the channel sections for roping the load. After having assembled the landing legs 245 to the cross members 252, fix them on top and bottom onto the deck, using each one corner piece.

**B** Together with the deck reinforcement 254, the axes and the pulleys 241, attach now - according to the drawing - the goose-necks 243 to the deck.

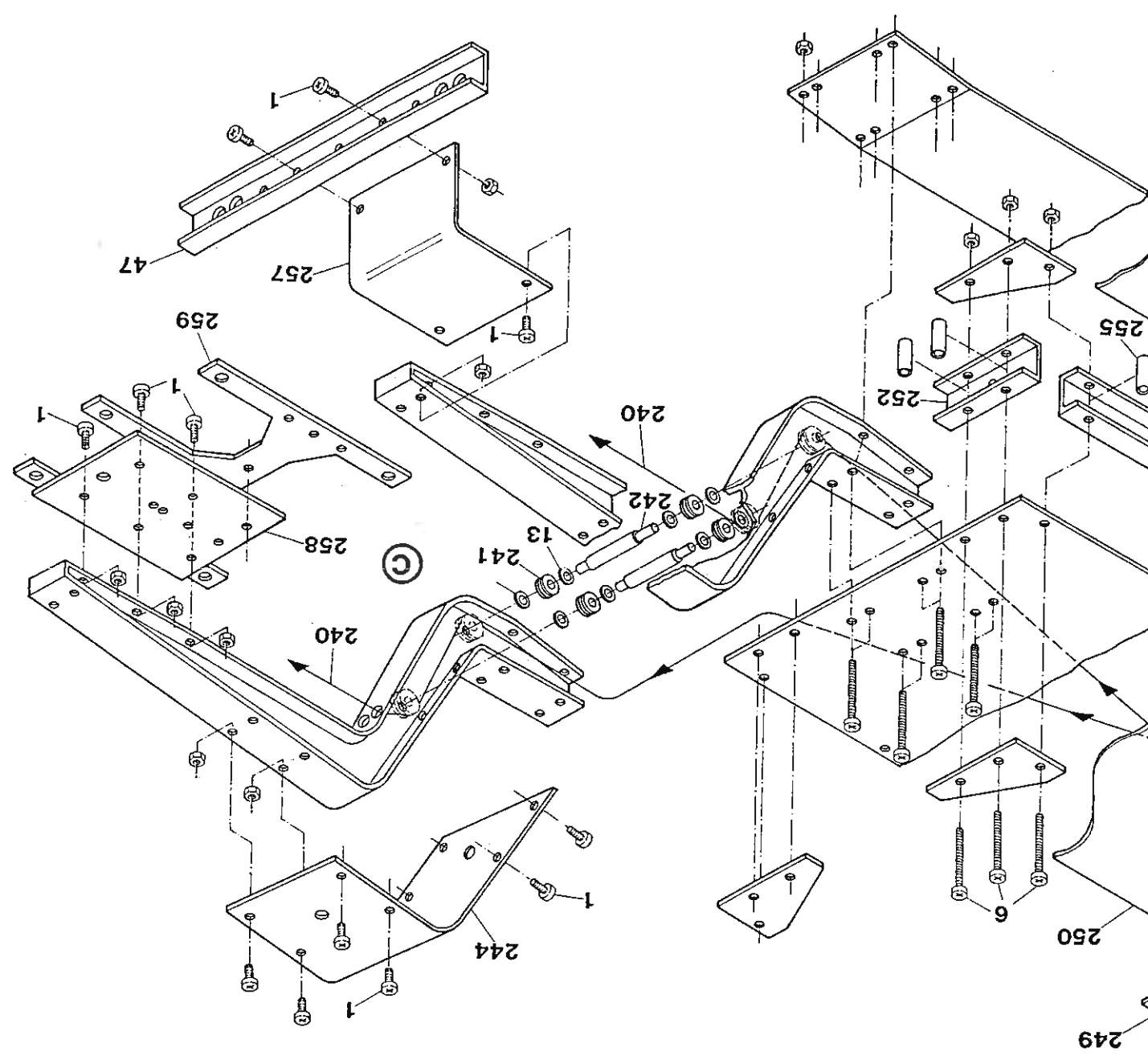
**C** At this stage of construction we suggest installing the coiled cable of your electrical system (Cd.-No. 389), so far intended. Attach the PCB to the bumper support and then the coiled cable to the left or right front end of the goose-neck, using the cable clamp supplied with the electrical system.

**D** Now assemble the fore and rear connecting plates 244. First screw up the still unbent, flat panels to the four outer goose-neck holes above the deck, then bend the protruding ends over the curve of the goose-neck and screw up the four upper bores. The center holes serve for attachment of a spare wheel.

**E** With exception of the wheels, assemble now the rear axle. First screw up the axle frame members 259 with the three distance pieces 260, 261 and 262 and the rear mounting plate 258, using screws 3 and screws 4. Then mount the turntables 263 with the steering linkage, using screws 23, washers 20 and plastic washers 253. Please pay attention to the correct position of the bores in the turntables and the corresponding ones for the ball bolts of the steering linkage. Next mount the spring carrier plates 266 with springs and axles.

**Identification of parts in Assembly Plan**  
 M3 hex nuts are not provided with an identification number. Individual components in the accessory parts list. Accessories are indicated on the assembly plan with the appropriate order numbers. Individual assembly parts contained in different kits are denoted with their part number in brackets.

**Assembly**

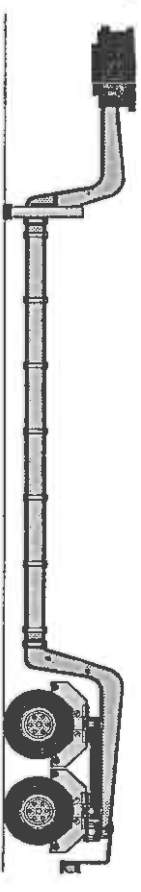




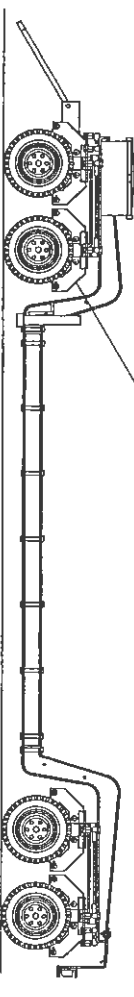
WEDICO

## ASSEMBLY INSTRUCTIONS

### Low-Loader Semi-Trailer Ord.-No. 3, black Ord.-No. 13, yellow



**Conversion Option:**  
Low-Loader Full Trailer  
with steerable front axle,  
Ord.-No. 110



#### Technical Data:

Over all length	928 mm	Length of the platform	460 mm
Width	160 mm	Weight	2.9 kp
Height	125 mm	Scale	1:16

#### General technical data for prime-movers

##### Drive (alternate)

Motor: WEDICO-Bühler electric motor, rated 12 volts, 7-segment collector, idling speed 6000 rpm, torque 5 Ncm (approx. 500 pcnm) at 4000 rpm. Power drawn under load at maximum torque approx. 3 A. Idling power with gearing and two differentials attached approx. 0.5 A.

##### Gearbox

Standard single speed 3-stage spur gearbox with self-lubricating gearwheels. Reinforced housing, Gear ratio 5.6 : 1.  
**Option:** coupler Gearbox and one more electric motor (win-motor drive).

##### 3-speed gearing,

to be switched by RC-servo. Reinforced housing, Gear ratios 11 : 1 / 5.5 : 1 / 2.75 : 1. Power transmission components are made of carbon fiber reinforced polyamide.

##### Drive train

Stainless steel ball joint drive shafts between the gearing and the differentials. Differential gearing made of self-lubricating, carbon fiber reinforced polyamide. Ball joint at power input and output stubs. Gear ratio 2 : 1.

##### Superstructure

Frames are made of aluminum section, 2 mm thick; torsion resistant. Rear bumper made of section 2 mm thick. 3-part stainless steel leaf spring package at all axles. Soft rubber tires with reproduction of original tread pattern. Fastening components made of stainless steel. All individual parts are secured with threaded connectors.

All body parts are made of aluminum sheet 1.5 to 2 mm thick or dia cast aluminum. Superstructures are made of aluminum sheet and sections, 1 to 2 mm thick.

extremely hard epoxy powder coating. Excellent base when repainting for special purposes.

##### Finish

##### Assembly

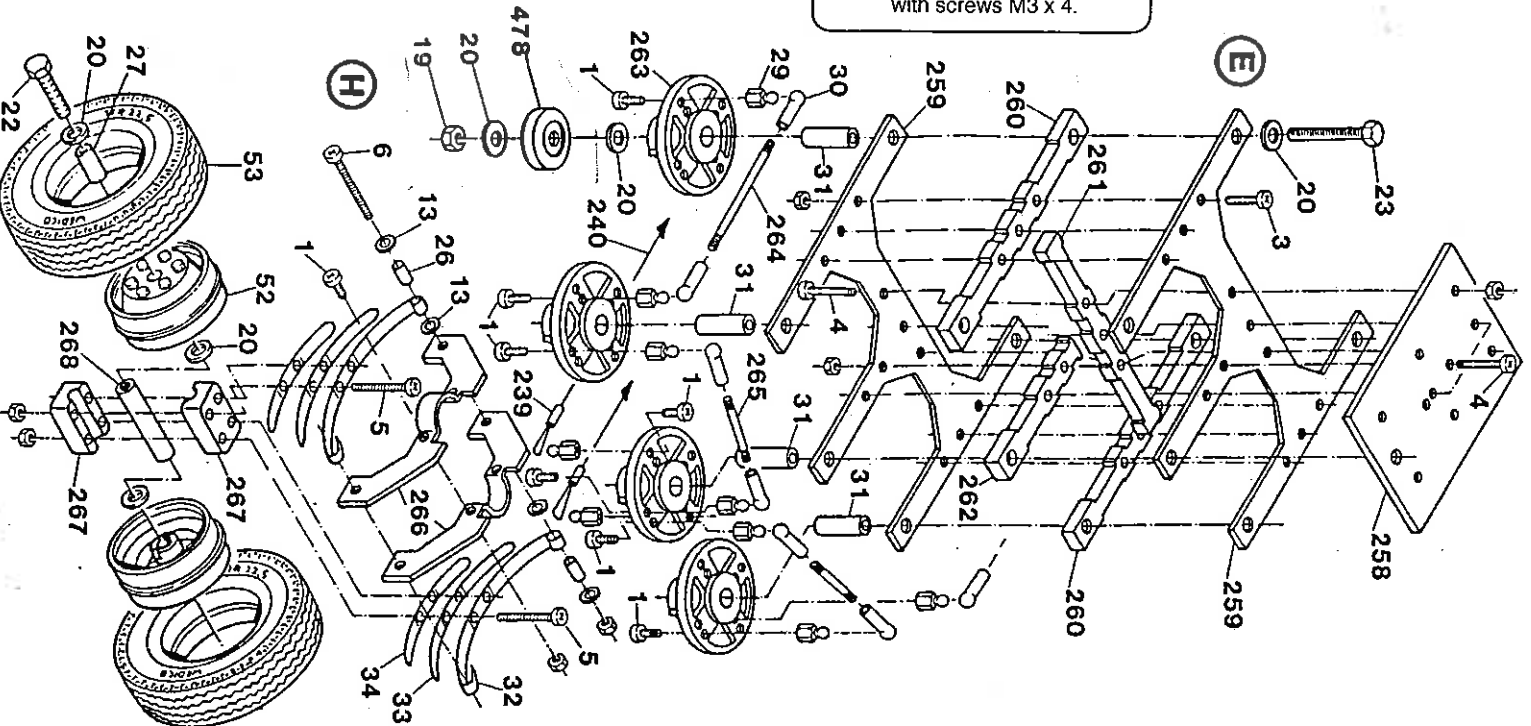
During assembly you are advised to follow the steps, in alphabetical order, as given in the assembly instructions. Observe the notes explaining the various steps in assembly and use only those parts which are provided; this will insure a satisfactory finished product. WEDICO system kits are known for their exact fit. You will need to use the drill only where holes provided for optional accessories would detract from the appearance where those accessories are not mounted.

We are glad that you have selected one of the fine WEDICO models! We have used durable materials, of a kind seldom seen on the market today, in manufacturing the individual components. This guarantees durability and enjoyment of your model for years to come.

If you should ever require replacement parts, please get in touch with your dealer or directly with WEDICO, being sure to quote the part number shown in the assembly instructions, as well as colour and quantity. You may be assured that WEDICO will deliver the replacement part as quick as possible.

#### Attention! Modification!

Attach the ball bolts 29 with screws M3 x 4.



#### Rear axle

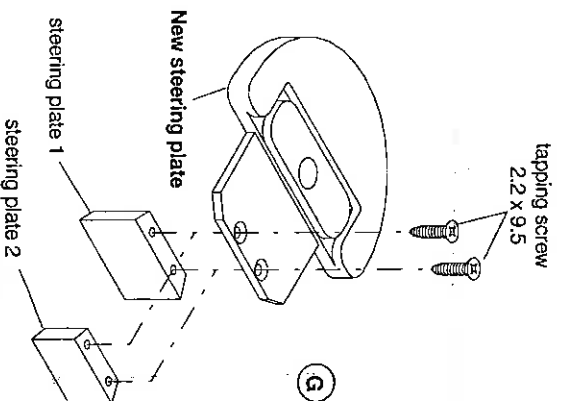
Using the crimped bushes 239, you now can fix the wire ends. Those backwards leading wires can be either directly attached to the turnbuckles, or hooked in using a hook which is bent from the pins supplied with. While laying the wires, please take care of the following: the turnbuckles have to lie outside of the steering plate's turning area, the wires must cross one another beneath the floor and the turnbuckles should have a clamping range of approx. 15 mm. The course the wires have to be led is shown by the pulleys marked and partially drawn in short dashes within the assembly plan. On the rear turntable, the ends of the wires are then attached to the downwards mounted ball bolt.

**H** Once the steering rings of the rear axle have been proved and correctly adjusted, start mounting the wheels.

Finally fix the support 257 onto the rear goose-neck 243 and now as well (if an electrical system, Ord.-No. 389, has been installed) the wired bumper in connection with the coiled cable panel. Clip in the panel in that panel support you mounted before.

#### Supplement for assembly instruction for low-loader: Changed steering plate Part No. 236

If fifthwheel Art.-No. 146 is used, please mount the steering plate 1. If you use fifthwheel Art.-No. 700, the steering plate 2 has to be mounted.

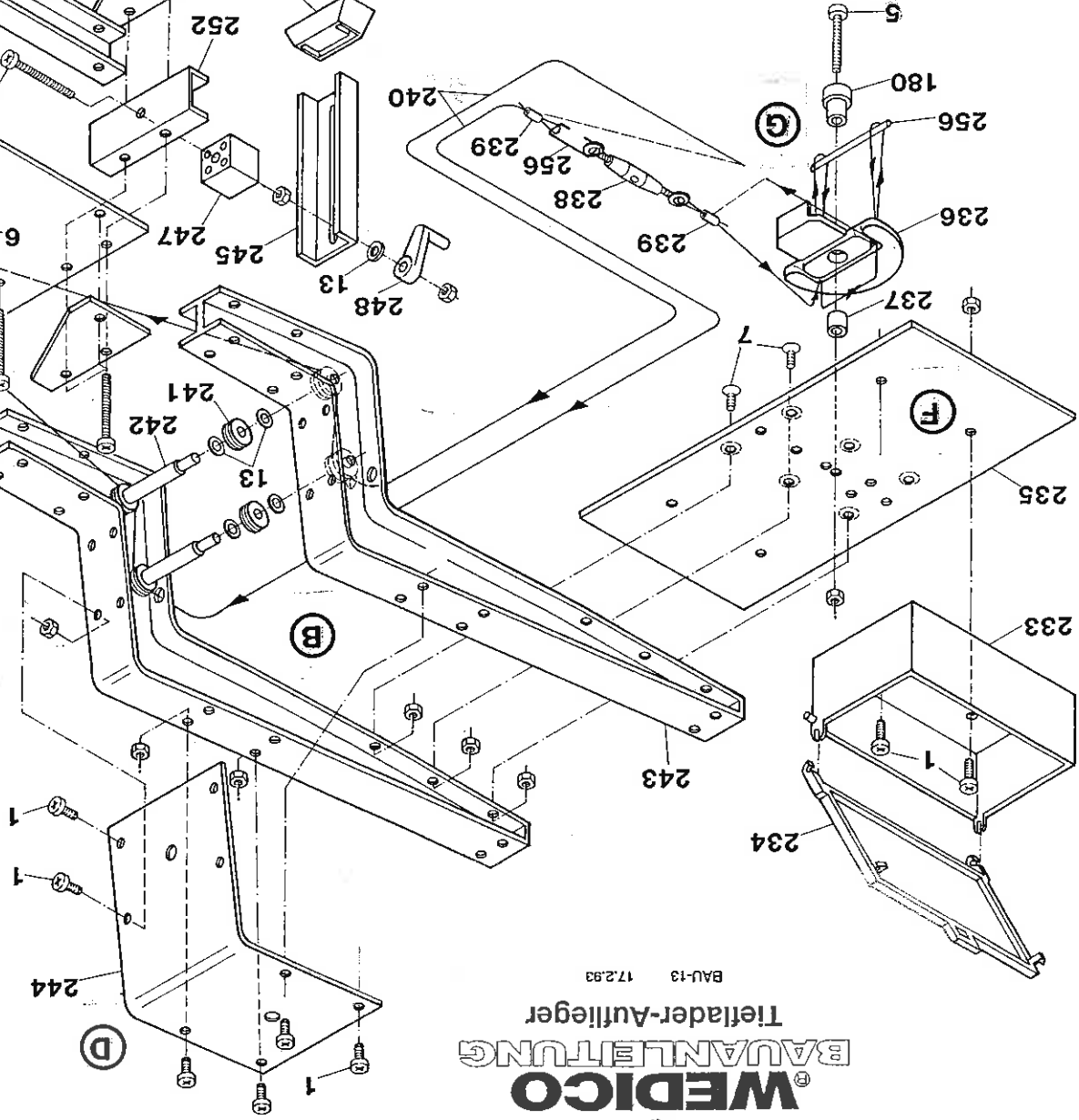




# BAUANLEITUNG

## Tiefelader-Auflieger

BAU-13 17.2.93



### Bauanleitung

Sechskantmutter M3 sind nicht mit einer Kennzahl versehen. Einzelteile, die in einem Zubehör enthalten sind, sind mit einem A vor der fett gedruckten Kennzahl bezeichnet und in der Stückliste meist nicht enthalten. In Klammern gesetzte Einzelteile befinden sich in anderen Bausätzen, z.B. im Fahrerhaus. Im Baulplan eingezzeichnetes Zubehör ist mit der entsprechenden Art.-Nr. gekennzeichnet.

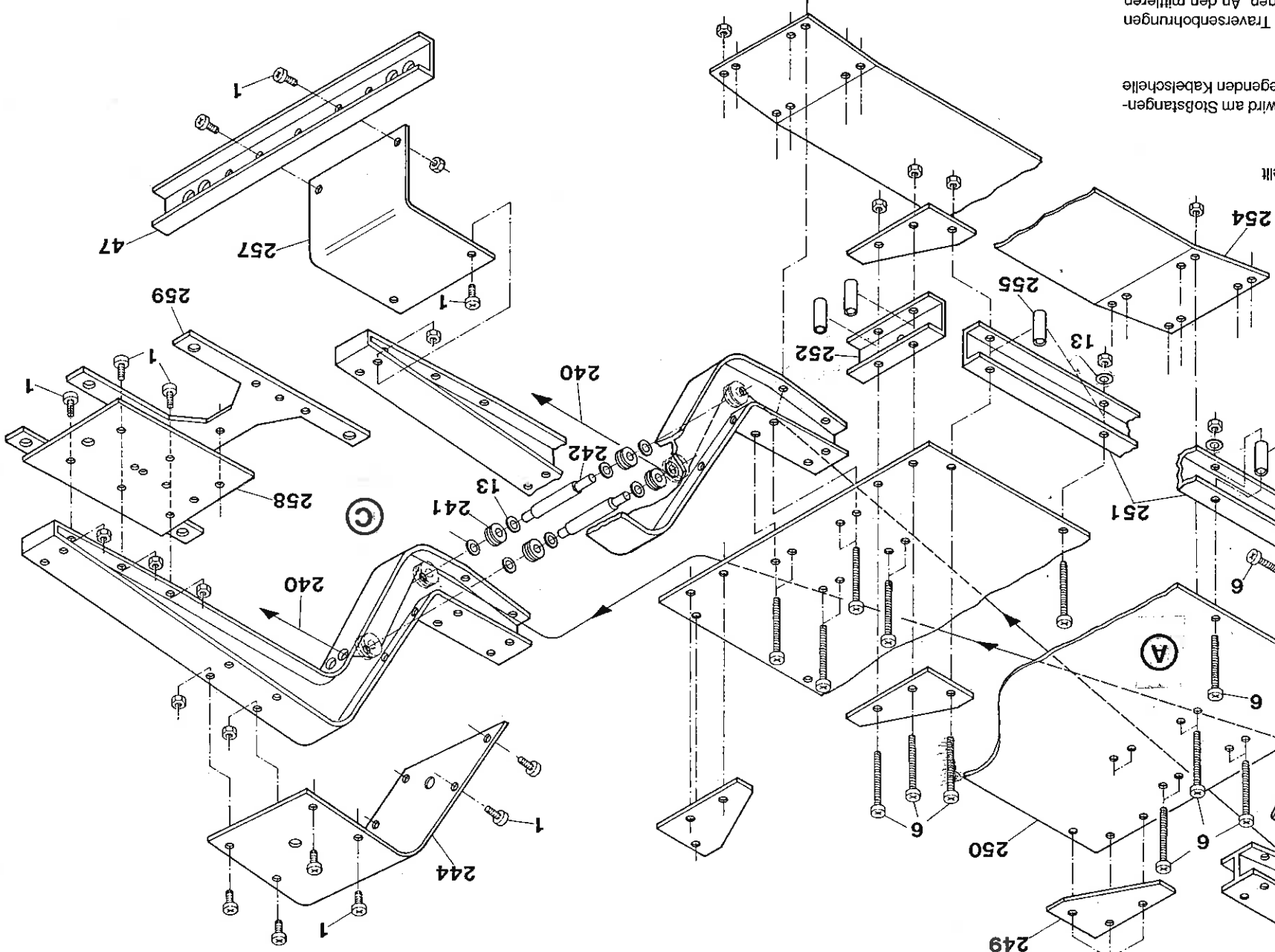
**A** Beginnen Sie mit der Montage des Rittblech-Bodens 250 auf den Längsträgern 251. Zwischen den U-Profilen sind Schutzrohre 255 vorgesehen, an denen Lasten vertäut werden können. Wenn Sie die vorderen Stützen 245 an den Querträgern 252 montiert haben, können die Quertäger mit jeweils einer Bodenplatte 249 oben und unten am Boden befestigt werden.

**B** Nun können die Traversen 243, zusammen mit der Bodenverstärkung 254, den Achsen 242 und den Seilrollen 241 wie dargestellt am Boden befestigt werden.

**C** In diesem Montageschritt bauen Sie am besten das Wendekabel Ihrer elektrischen Anlage (Best.Nr. 389) ein. Der Platinenhalter wird am Stoßstangenhalter innen angebracht, das Wendekabel am linken oder rechten vorderen Ende der Traverse mit der der elektrischen Anlage beiliegenden Kabelschleife befestigt.

**D** Montieren Sie nun das vordere und hintere Verbindungsblech 244. Verschrauben Sie zuerst die geraden Bleche an den 4 äußeren Traversenbohrungen über dem Boden, dann biegen Sie die hochstehenden Enden über die Traversenbiegung und verschrauben die 4 oberen Bohrungen. An den mittleren Löchern kann ein Ersatzrad befestigt werden.

**E** Jetzt können Sie die Hinterachse bis auf die Räder zusammenbauen. Zuerst werden die Achstraversen 259 mit den drei Distanzstücken 260, 261 und 262, zusammen mit dem Montageblech hinten 263, mit Schrauben 3 und Schrauben 4 verschraubt. Montieren Sie nun mit Schraube 23 die Drehteiler 263 mit



**G** Die Anlenkplatte 236 dient zur Steuerung der hinteren Lenkachsen über der Seilzüge. Das hintere, nach unten stehende Ende greift dabei in den schrägen Teil des Sattels am Zugfahrzeug ein. Der Seilzug wird, wie dargestellt, durch die in der oberen Führungsnut liegenden Löcher unterhalb der Anlenkplatte um einen Stift geschlungen, wieder nach oben geführt und in die in Fahrtrichtung liegenden Vertiefungen gelegt. Die Spannschlösser 238 dienen zur Justierung. (Wenn ein Wechsel zwischen dem Betrieb des Tiefladers als Anhänger in Verbindung mit der lenkbaren Vorderachse (Art. Nr. 110) und dem Sattelauftrieb vorgesehen ist, sollten die Spannschlösser an der eingezzeichneten Stelle eingebaut werden. Bei ausschließlichem Betrieb als Sattelauftrieb ist es vorteilhafter, die Spannschlösser an der entsprechenden Stelle hinten einzubauen).

**F** Bei der Montage des großen Montageblechs vom 235 achten Sie bitte darauf, daß das große Loch vorn, und die Senkung der Bohrlocher unten liegen dem Lenkgestänge. Achten Sie dabei bitte auf die richtige Lage der Bohrungen in den Drehteilern und die entsprechenden Bohrungen für die Kugelbolzen des Lenkgestanges. Als nächstes werden die Feder-Trägerplatten 266 mit Federn und Achsen montiert.

Nr. Bauteil	Bauteil	Nr. Bauteil	Bauteil	Nr. Bauteil	Bauteil	Nr. Bauteil	Bauteil
1	Schraube M3 x 6	233	Hülse/Federung	245	Stütze	258	Montageblech hinten
2	Schraube M3 x 8	234	Deckel Werkzeugkasten	246	Stützfuß	259	Achstraverse
3	Schraube M3 x 12	235	Montageblech vorn	247	Stützenhalter	260	Distanzstück
4	Schraube M3 x 16	236	Anlenkplatte	248	Kurbel	261	Distanzstück quer
5	Schraube M3 x 20	237	Drehhülse	249	Bodenplatte	262	Distanzstück hinten
6	Schraube M3 x 25	238	Spannschloß	250	Boden-Tieflader	263	Drehteiler
7	Senkopfschraube M3 x 8	239	Quetschhülse	251	Längsträger	264	Lenkstange, lang
13	U-Scheibe 3,2	240	Zugseil	252	Querträger	265	Lenkstange, kurz
19	Mutter M4	241	Seilrolle	254	Bodenverstärkung	266	Feder-Trägerplatte
20	U-Scheibe 4,3	242	Achse für Seilrolle	255	Distanzhülse 4 x 16	267	Federträger
22	Sechskantschraube M4 x 20	243	Traverse	256	Stift	268	Gewinderohr
23	Sechskantschraube M4 x 35	244	Verbindungsblech	257	Halter Stoßstange	478	U-Scheibe Tieflader
26	Hülse/Federung	245	Stütze	258	Montageblech hinten		
27	Achsröhre	246	Stützfuß	259	Achstraverse		
29	Kugelbolzen M3	247	Stützenhalter	260	Distanzstück		
30	Kugelgelenk	248	Kurbel	261	Distanzstück quer		
31	Lagerhülse	249	Bodenplatte	262	Distanzstück hinten		
32	Feder 1	250	Boden-Tieflader	263	Drehteiler		
33	Feder 2	251	Längsträger	264	Lenkstange, lang		
34	Feder 3	252	Querträger	265	Lenkstange, kurz		
47	Stoßstange hinten	254	Bodenverstärkung	266	Feder-Trägerplatte		
52	Felge	255	Distanzhülse 4 x 16	267	Federträger		
53	Reifen	256	Stift	268	Gewinderohr		
180	Königsbolzen	257	Halter Stoßstange				